



BWT PLUG & REUSE

La prueba de tamaño real...
para invertir con tranquilidad

Escasez de agua y restricciones debidas al cambio climático, regulaciones cada vez más estrictas sobre el consumo de agua, reducción del impacto industrial en el medio ambiente... tantos retos que ustedes, como fabricantes, deben afrontar. La reutilización, el reciclaje de las aguas residuales, es una de las soluciones para superar estos problemas y asegurar sus procesos. En este tema, BWT le apoya y le ayuda a optimizar su eficiencia en el uso del agua con una oferta única en torno a una prueba industrial: el BWT PLUG & REUSE.

¿POR QUÉ UN ENSAYO INDUSTRIAL?

Cada efluente es de naturaleza diferente, por lo que es esencial determinar con precisión el tipo de tratamiento más adecuado aguas arriba. Además, la adquisición de un sistema de tratamiento de aguas residuales es una gran inversión. Por ello, BWT le ofrece, con su piloto BWT Plug & Reuse, hacer una prueba preliminar in situ, lo que le permite garantizar la fiabilidad del proceso elegido y asegurar sus inversiones.

¿Cuales son los beneficios?

» USTED VALIDA LAS ELECCIONES TECNOLÓGICAS...

Con este ensayo industrial (ultrafiltración y ósmosis) se le asegura un proyecto final óptimo, viable y dimensionado según sus necesidades.

» USTED TIENE UNA MEJOR ESTIMACIÓN

Vous disposez d'une étude d'investissement complète et des coûts d'exploitation précis.

» USTED TIENE GARANTÍAS DE RESULTADOS

Tiene a su disposición análisis detallados que aseguran la eficacia del sistema y el compromiso de BWT.

Con BWT, usted reduce su impacto ambiental y encuentra una nueva herramienta de crecimiento al ahorrar agua!

**EL AGUA ES NUESTRA RESPONSABILIDAD,
BWT LE AYUDA A CONSERVARLA.**

UNA PRUEBA INDUSTRIAL EN 3 PASOS

Fácil de implementar... ¡Tu equipo de BWT se encarga de todo!



1 Auditoria

- » Identifier et quantifier l'effluent à traiter
- » Réaliser une étude de faisabilité
- » Concevoir la solution la plus adaptée au projet de recyclage



2 Instalación in situ

(1 a 2 meses)

- » Contenedor equipado con tecnología de ultrafiltración/ósmosis
- » Instalación plug & play
- » Posibilidad de reprocesamiento del concentrado para mejorar la eficiencia de la planta



3 Balance

- » Análisis completo
- » Estudio de inversión y gastos de funcionamiento
- » Asistencia en la preparación del expediente financiero



¿Lo sabías?

Los proyectos de reutilización pueden ser subvencionados por la administración, sujeto a la elegibilidad, para las fases de estudio y ejecución.

¡BWT también puede ayudarle con el expediente de solicitud de subvención!

CASOS PRÁCTICOS

VALORIZACIÓN DE BIOMASA ANIMAL

Origen del agua a tratar : EDAR y reuso

Usos del agua : lavado (talleres y vehículos), preparación de floculante EDAR, alimentación calderas

Objetivo : el reciclaje de agua como sustituto del agua de red

Beneficios para el cliente
180 m³/ día de agua reciclada

DESTILERÍA

Origen del agua a tratar: Aguas procedentes de condensados de evaporación

Usos del agua: Proceso y utilities

Objetivo : Reducción del impacto ambiental y el consumo hídrico

Beneficios para el cliente después de 3 años
216 000 m³ de aguas recuperadas por año



Dado que el agua es nuestra misión, ayudamos a los actores industriales de todos los sectores en sus problemas de tratamiento de agua y en todas las etapas del ciclo del agua, desde la auditoría hasta el mantenimiento y la puesta en marcha. Al confiar su proyecto a BWT, puede estar seguro de que se beneficiará de toda nuestra experiencia en materia de agua y de un equipo local repartido por toda España.